

## DMH 641 PTFE E-CARBON

### PTFE rein + Kohlenstoff Füllstoffe + Additive

Mechanische, physikalische und thermische Eigenschaften

Eigenschaften	Bedingung	Norm	Einheit	Einheit	Einheit	
<b>Farbe</b>				<b>schwarz</b>	<b>schwarz</b>	
<b>Dichte</b>	<b>23 °C</b>	DIN 53479	kg/m <sup>3</sup>	<b>2140</b>	g/cm <sup>3</sup>	<b>2,14</b>
<b>Härte</b>	<b>23 °C/3 sek.</b>	ISO 868	Shore D	<b>60 ±3</b>	Shore D	<b>60 ±3</b>
<b>Härte</b>	<b>23°C/15 sek.</b>	ISO 868	Shore D	<b>57 ±3</b>	Shore D	<b>57 ±3</b>
<b>Kugeldruckhärte</b>	<b>23 °C</b>	DIN 53456 H 135/30	MPa	<b>30 ±5</b>	psi	<b>4350 ±725</b>
<b>Reißfestigkeit</b>	<b>23 °C</b>	ASTM D 4745-11a	MPa	<b>≥ 24</b>	psi	<b>≥ 3480</b>
<b>Reißdehnung</b>	<b>23 °C</b>	ASTM D 4745-11a	%	<b>≥ 250</b>	%	<b>≥ 250</b>
<b>Druckfestigkeit</b>	<b>23 °C</b>	DIN 53455	MPa		psi	
<b>Wärmeleitfähigkeit</b>		DIN 52612	$\frac{J * 10^3}{m * h * K}$	<b>≥ 3,5</b>	$\frac{J * 10^3}{m * h * K}$	<b>≥ 3,5</b>
<b>Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient</b>	<b>25 °C - 200 °C</b>		K <sup>-1</sup> * 10 <sup>-5</sup>	<b>≥ 10,9</b>	K <sup>-1</sup> * 10 <sup>-5</sup>	<b>≥ 10,9</b>
<b>Gleitreibungskoeffizient *</b>	<b>23 °C</b>		μ	<b>≥ 0,18</b>	μ	<b>≥ 0,18</b>
<b>Min. Einsatztemperatur</b>			°C	<b>-200</b>	°F	<b>-328</b>
<b>Max. Einsatztemperatur</b>			°C	<b>260</b>	°F	<b>500</b>
<b>E-Modul Zug</b>		DIN 53457	MPa		<b>psi</b>	

\* Gleitreibungskoeffizient: Gleitreibung im Trockenlauf gegen Stahl 16MnCr5 v=0,6m/s; p=0,05 MPa; t=5h

### Chemische Eigenschaften

Beständig gegen fast alle Chemikalien

Nicht beständig im Einsatz bei Halogeniden, reinem Fluor, CF<sub>3</sub>, geschmolzenen Alkalimetallen

Detaillierte Informationen über Beständigkeiten in verschiedenen Chemikalien siehe DMH Chemical Resistance Guide

revision: 04-2020