

Werkstoffdatenblatt

PTFE E-Carbon schwarz

Polytetrafluorethylen

PTFE gefüllt mit 24% Kohle und 1% Graphit.
Für verbesserte Notlaufeigenschaften.

<i>Eigenschaften</i>	<i>Bedingung</i>	<i>Norm</i>	<i>Einheit</i>			
Farbe			schwarz			
Dichte/ Spez. Gewicht	23°C	DIN 53 479	kg/m ³	2130	g/cm ³	2,13
Härte	23°C	ISO 868	Shore D	60+/-3	Shore D	60+/-3
Kugeldruckhärte	23°C	DIN 53 456 H135/30	MPa	≥34	Psi	≥4930
Reißfestigkeit	23°C	ASTM D 4745-79	MPa	≥29	Psi	≥4206
Reißdehnung	23°C	ASTM D 4745-79	%	≥282	%	≥282
Druckfestigkeit	23°C	DIN 53 455	MPa		Psi	
Wärmeleitfähigkeit	23°C	DIN 52 612	$\frac{J \times 10^{-3}}{m \times h \times K}$	3,5	$\frac{J \times 10^{-3}}{m \times h \times K}$	3,5
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	25°C – 200°C		K ⁻¹ x 10 ⁻⁵	10,9	K ⁻¹ x 10 ⁻⁵	10,9
Gleitreibungskoeffizient	*		μ	0,18	μ	0,18
Min. Einsatztemperatur			°C	-200	°F	-328
Max. Einsatztemperatur			°C	260	°F	500
E-Modul Zug		DIN 53 457	MPa		Psi	
* Gleitreibung im Trockenlauf gegen Stahl 16MnCR5: v=0,6m/s; p=0,05 MPa; t=5h						

Die angeführten Werte resultieren aus Stichproben, die der laufenden Produktion entnommen wurden. Diese sind an Normprüfkörpern nach ISO, DIN und ASTM-Norm ermittelt worden und können grundsätzlich nicht auf die fertige Dichtung übertragen werden.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen.